

從事電弧爐排碴口清碴作業發生勞工墜落致死災害

核備文號：1121711030

一、行業種類：鋼鐵冶鍊業（2411）

二、災害類型：墜落、滾落（1）

三、媒介物：開口部分（414）

四、罹災情形：死亡 1 人

五、災害發生經過：

112 年 9 月 17 日 17 時 50 分許，罹災勞工余○○、勞工羅○○與越南籍移工阮○○等 3 人，於電弧爐區爐碴蓋活動平台，分別持清碴工具在電弧爐排碴口(即電弧爐作業口)進行爐碴清除作業，因大塊爐碴下墜至下方爐碴桶之同時，拉引余員手持長約 4 公尺具有鐵勾之鐵桿，因余員仍雙手握住該鐵桿，造成余員重心不穩，連同鐵桿一同掉入爐碴桶，遭溫度約 1,000℃ 之高溫爐碴燒傷致死。

六、災害原因分析：

(一) 直接原因：罹災者余○○手持前方設有鐵勾之鐵桿進行爐碴清除作業時，鐵桿遭掉下之大型爐碴塊附著，並將余員拉引自平台與排碴口間約 0.5 公尺之空隙，墜落到下方之爐碴桶內(墜落高度約 5.6 公尺)，造成全身體表面積 BSA 100%四度燒灼傷，致高溫燒傷焦化成白骨致死。

(二) 間接原因：

不安全狀況：

(1) 對於距爐碴桶高約 5.6 公尺以上之電弧爐區爐碴蓋活動平台邊緣進行清碴作業時，勞工有遭受墜落危害，未設有適當強度之護欄等防護設備。

(2) 對於高度 5.6 公尺以上從事清爐碴作業之勞工，未確實使其使用安全帶及其他必要之防護具。

(三) 基本原因：未落實工作現場之辨識、評估及控制。

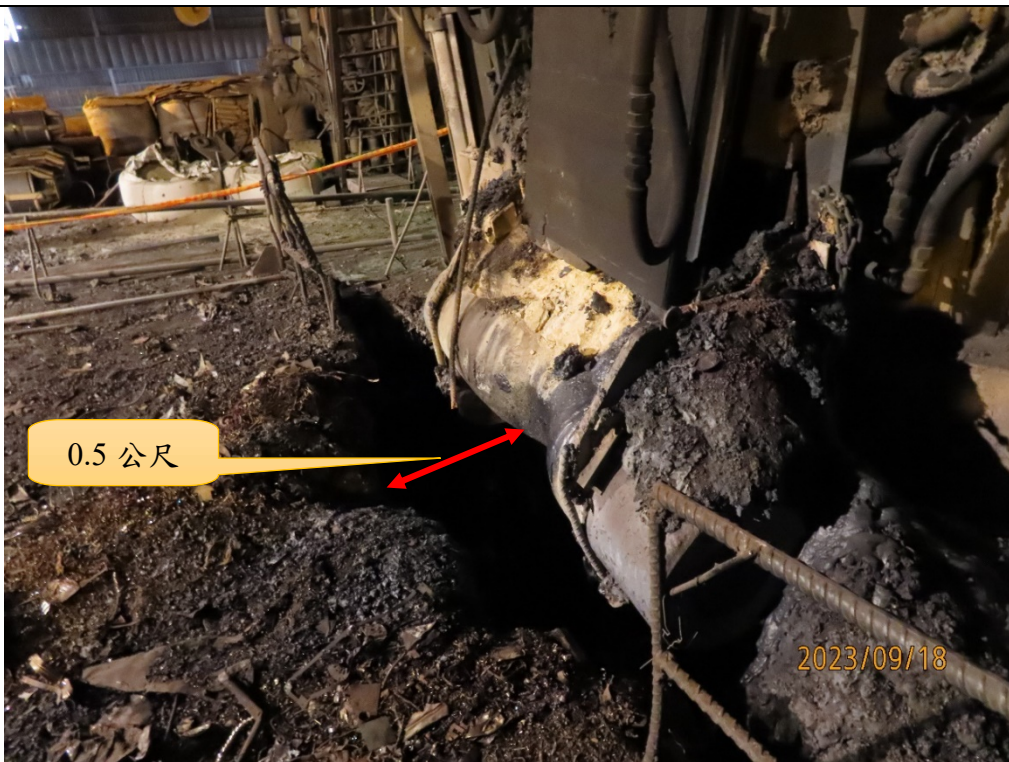
七、災害防止對策：

- (一) 雇主對於高度在二公尺以上之工作場所邊緣及開口部分，勞工有遭受墜落危險之虞者，應設有適當強度之護欄、護蓋等防護設備。(職業安全衛生設施規則第 224 條第 1 項暨職業安全衛生法第 6 條第 1 項)
- (二) 雇主對於在高度二公尺以上之高處作業，勞工有墜落之虞者，應使勞工確實使用安全帶、安全帽及其他必要之防護具，但經雇主採安全網等措施者，不在此限。(職業安全衛生設施規則第 281 條第 1 項暨職業安全衛生法第 6 條第 1 項)
- (三) 雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫，要求各級主管及負責指揮、監督之有關人員執行。(職業安全衛生管理辦法第 12 條之 1 第 1 項暨職業安全衛生法第 23 條第 1 項)
- (四) 下列事業單位，雇主應依國家標準 CNS 45001 同等以上規定，建置適合該事業單位之職業安全衛生管理系統，並據以執行：
 - 一、第一類事業勞工人數在二百人以上者。．．．(職業安全衛生管理辦法第 12 條之 2 第 1 項第 1 款暨職業安全衛生法第 23 條第 2 項)

八、現場照片：



說明：模擬罹災者拿著鐵桿進行清碴作業。



說明：電爐作業口距爐渣蓋活動平台邊緣約有0.5公尺寬，罹災者自此處
往下墜落到下方之爐碴桶內。