

# 鋁模澆注作業發生爆炸 致水蒸氣爆炸波及勞工

## 案情摘要

高雄市湖內區某鋁錠鑄造工廠，113年3月23日上午8時許，於廠內從事鋁模澆注作業，造成水蒸氣爆炸導致2人死亡、6人輕重傷。

## 肇災原因

疑似水量控制器故障，導致鋁液灌注時未完全冷卻，尚未成型大量的鋁液接觸地下冷卻水，造成水蒸氣爆炸。



## 防災對策

雇主對於鼓風爐、鑄鐵爐或玻璃熔解爐或處置大量高熱物之作業場所，為防止該高熱物之飛散、溢出等引起之灼傷或其他危害，應採取適當之防範措施，並使作業勞工佩戴適當之防護具。

## 企業衝擊

1. 雇主會有停工、罰鍰及過失致死刑責。
2. 公司及雇主會被公布名稱及姓名，影響企業名譽與社會觀感。

