

薛長興工業股份有限公司



傳統產業投資特別獎

公司簡介

永續經營、持續發展

薛長興工業股份有限公司以創新技術自主研發防寒衣原料，成功開創原物料及產品製程的整合而躍升為全球第一水類活動衣著製造商。薛長興長期深耕於宜蘭，更致力於發展產業國際化，以全開的視野經營，永續的精神打拚，站在世界的頂端，任重而道遠，是我們不斷追求創新的最大動力。藉由技術與產能之持續提昇成長，位居國際業界之領先地位，「永續經營、持續發展」是薛長興集團經營之最高宗旨。

隨著水類活動衣著市場的穩定發展，薛長興亦跨足救生衣、浮水背心、機能性布料與運動成衣的生產製造。經過多年的拓展與擴張，薛長興的生產基地遍佈臺灣、泰國、柬埔寨、與越南等國家，各生產工廠皆通過 ISO 9001 品質認證，以顧客滿意為目標，透過系統化的管理制度以及標準化的生產流程，確保我們持續供應高品質的產品。

視員工為薛長興大家庭裡的一分子，為確保員工的健康與安全，持續為了改善職場與工作環境的安全衛生而努力，我們通過了 ISO 45001 職業安全衛生認證並取得 WRAP（國際社會責任組織）及 Fairtrade（國際公平貿易組織）等相關國際認證。

集團以水立業，為了保護珍貴的水資源，我們通過了 bluesign® 藍色環保標章，從資源生產力、消費者安全、廢水、廢氣排放、職業健康與安全等五個面向著手，建立產品與企業的永續經營。

安全衛生管理

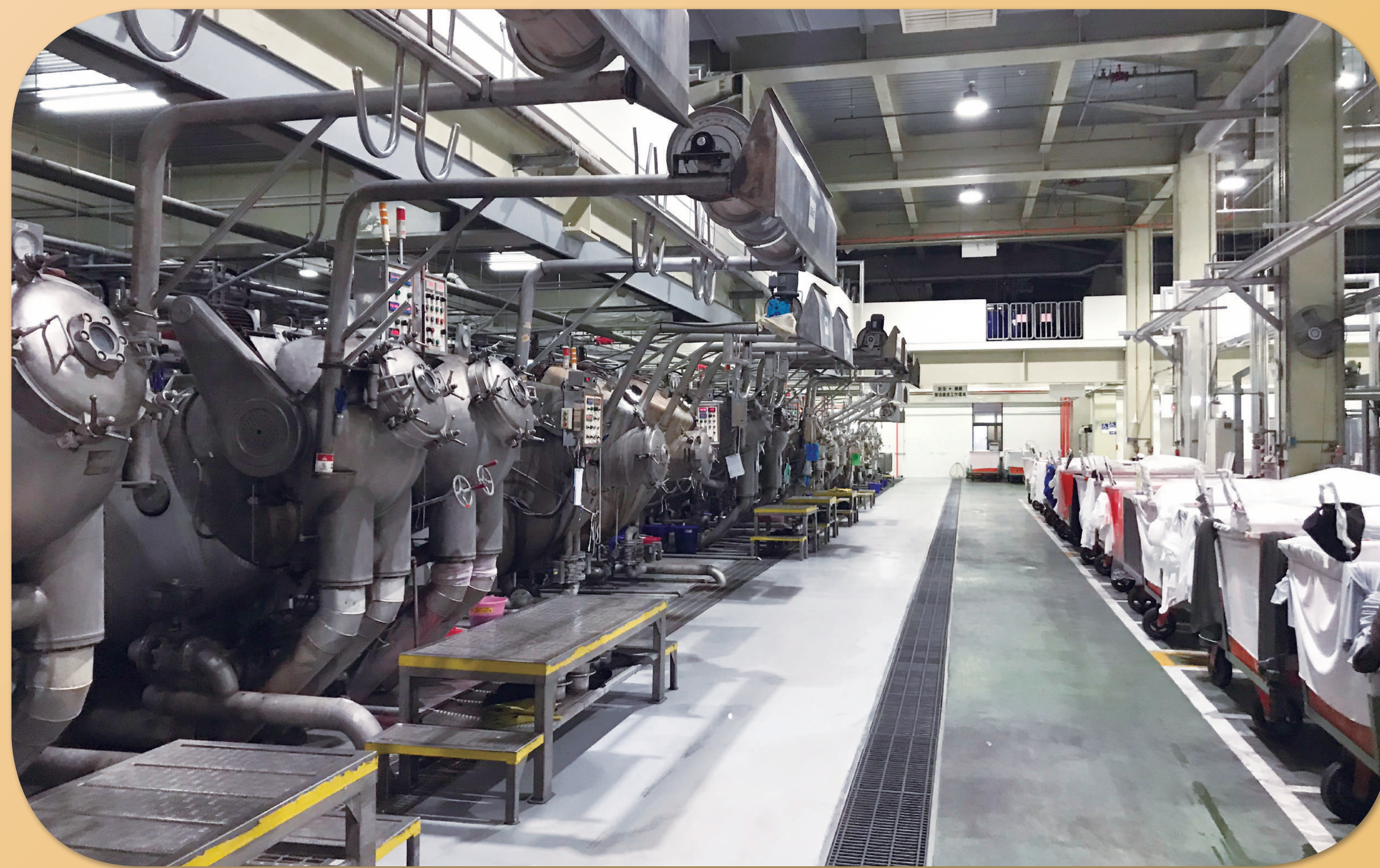
薛長興以職業安全衛生政策為主軸，透過董事長對全體勞工早會宣導，凝聚勞工對公司向心力與安全衛生意識；促進當地勞工就業意願及留住人才，改善工作環境及提升勞工素質是公司創新及永續經營的關鍵。每年公司編列數千萬元經費，致力職安衛生及環保之提升；例如對作業環境高溫悶熱、濕滑工作場所、粉塵作業場所、噪音作業場所之改善，以改變社會對於傳統印染整理、橡膠製造之刻板印象，不再被稱為 3 K 產業（辛

苦、骯髒、危險的工作），同時強化源頭之採購管理、機器設備安裝完成後總體安全性驗收，秉持著一步一腳印，以 P-D-C-A 方式持續對作業環境、設備安全性進行風險評估及改善，以防止職業災害的發生，保障工作者安全與健康。

安全衛生投資動機與成果績效

安全衛生投資動機

薛長興工業股份有限公司隨著營運規模的成長及產能需求的增加，於 106 年於宜蘭龍德廠遷移至總公司，廠房每樓層重新進行整體設計；自 108 年初開始參與勞動部職業安全衛生署辦理的『107-108 年輔導印染整理業改善安全衛生工作環境計畫』；106 年 -108 年期間進行老舊製程設備的汰舊換新，並特別以挑高方式及局部排氣、整體換氣裝置大幅改善工作環境。亦著手規劃如染色機、熱阻隔工程、地板增設防止滑倒工程及防止墜落危害增設護欄工程等補助項目。改善後的作業環境有效降低人員與危害物接觸的機會，環境整體更清楚乾淨、明亮，生產效能也因製程設備的升級而顯著提升，其改善有目共睹、成果顯著。改變過往對辛苦、骯髒、危險 3 K 產業的刻板印象。



成果績效

整體廠房作業環境改善：
有效降低人員與危害物接觸的機會

- **熱阻隔工程：**改善工作環境悶熱，降低熱危害問題，穩定勞工就業之意願。



- **地板增設防止滑倒工程**：排水性增加，地面不易積水，減少熱氣揮發，危害性化學品不易於地面上殘留，減少人員與化學品接觸時間，打造明亮、安全及舒適作業環境，降低勞工離職率。



- **集塵設備及油霧處理**：橡膠配藥過程中發生粉塵逸散及織布機高速運轉下，產生針織油逸散情形，勞工長時間暴露此環境之下，可能會造成健康危害，故增設集塵設備及超音波清洗裝置，有效收集粉塵、油氣逸散情形，改善工作環境有具體成效。

- **廠房通風換氣設置**：印染整理業及橡膠製程，具有濕滑、悶熱等作業環境特性，所以年輕人不願從事該工作，形成產業面臨缺工、人才斷層及年齡老化等問題，利用遷廠機會從廠房每樓層進行整體設計，特別以挑高方式及局部排氣、整體換氣方式，改善其作業環境。



- **其他作業環境改善**：柴油堆高機汰換為電動堆高機、染料及助劑配藥系統改善、醋酸桶槽呼吸閥 VOC 燃燒處理系統等等。



染缸樓梯

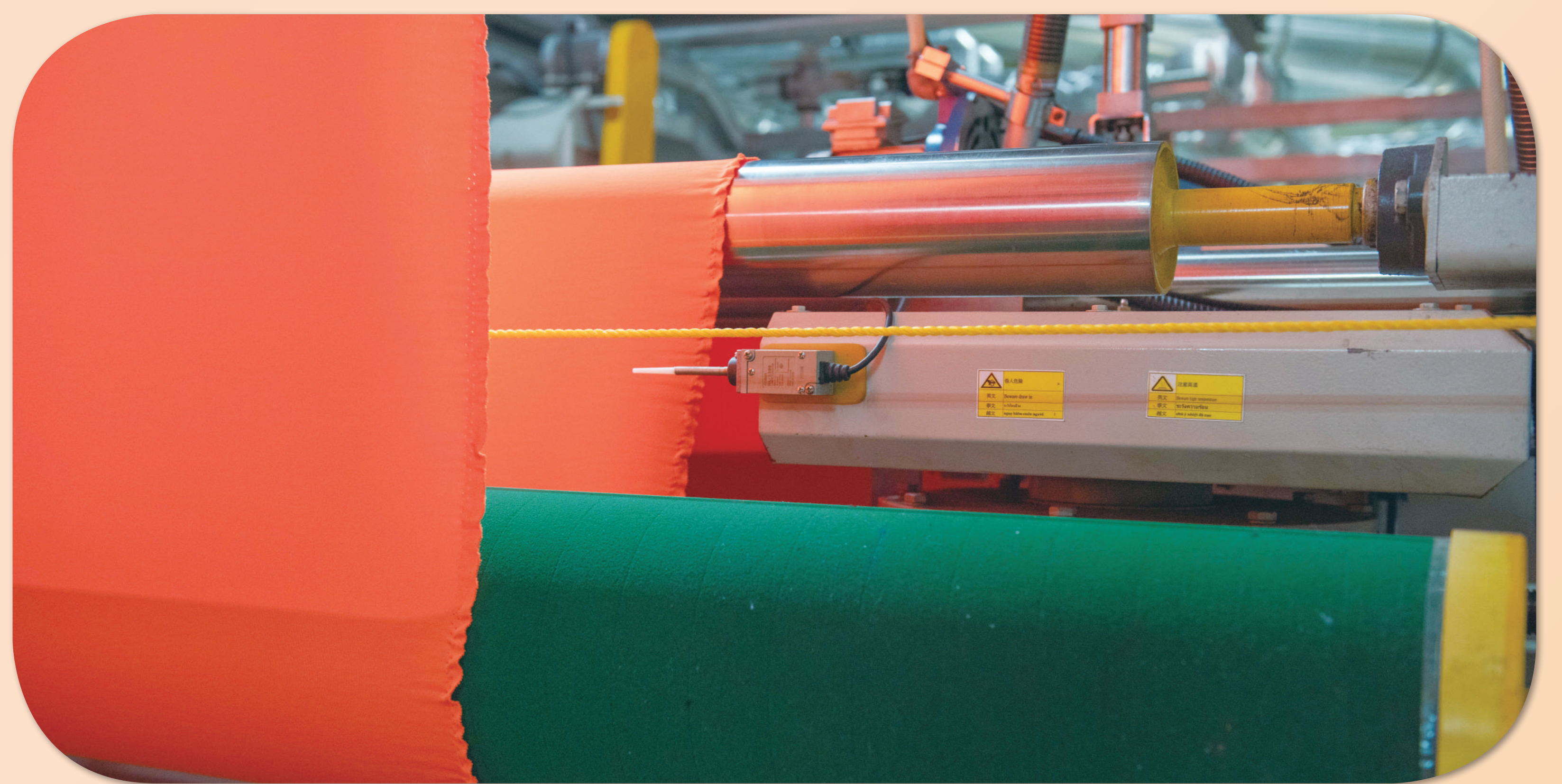
工作場所製程機械設備之安全衛生改善：

- **新型省水染缸**：傳統印染產業用水量大，使用新型省水染缸，可較一般傳統染缸節省約 60% 用水量，並在平台設置 1.5 公尺安全上下設備（樓梯）、邊緣開口設置安全護欄及 10 公分腳趾板。



防護圍欄

- **定型機**：定型機對於羅拉轉軸等，被捲、被夾之防護較不完善，故此次新購定型機（共計 2 台）時考量上述之緣由，故增設緊急拉繩 + 緊急按鈕（前端左右邊、後端左右邊）。



定型機加裝緊急拉繩

- **針織機汰舊換新**：舊式針織機轉動之護圍，約 2/3 已設置護欄，1/3 完全無安全防護，未考慮本質安全，無法全面性防護，勞工有被捲入之危害，新增購之圓編針織機，特別考量全面性護圍、連鎖安全裝置，進行有效安全防護。

- **脫水機**：脫水完成後，蓋子開啟時有時脫水轉盤還會轉動（連鎖裝置時好時壞），故利用遷廠機會，汰舊換新原有脫水機，徹底解決被捲入之危害。

- **墜落危害預防**：廠區內 2 公尺以上之邊緣開口之桶槽、平台等進行全面性檢視，並提出改善計畫，要求使用部門立即改善，同時在增購設備前，均提出新購機械設備安全性評估，全面考量整體性之安全性防護。

推動心得與未來展望

公司不斷精進職業安全衛生管理系統，審視各製程及機器設備、危害性化學品、…等造成之危害性及風險評估 / 管理，透過職業安全衛生教育訓練及緊急應變之演練，以保障工作者之安全與健康，避免災害之發生。

我們長期在研發、製程及工作環境優化中投入許多資源，於勞動部 3K 傳統產業改善安全衛生工作環境中，獲選為業界表率，並獲得政府補助印染整理程序 212 萬元。這次榮獲 109 年度國家職業安全衛生獎 _ 傳統產業安全衛生投資特別獎，感謝勞動部肯定公司的努力與改善意願。獲獎是種肯定，不是推動職業安全衛生的終止，而是激勵我們邁向另一個職業安全衛生的里程碑。

展望未來，我們將持續致力建構一個安全舒適的工作環境，讓所有員工在無危害、無災害的優質工作環境中，與公司共創美好的未來。

