

華運倉儲

實業股份有限公司



內容綱要



公司簡介



企業整體安衛策略



安全衛生實施與運作



查核與績效



持續改善



特殊績效



其它



結語



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

1. 公司簡介



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

3

1. 公司簡介

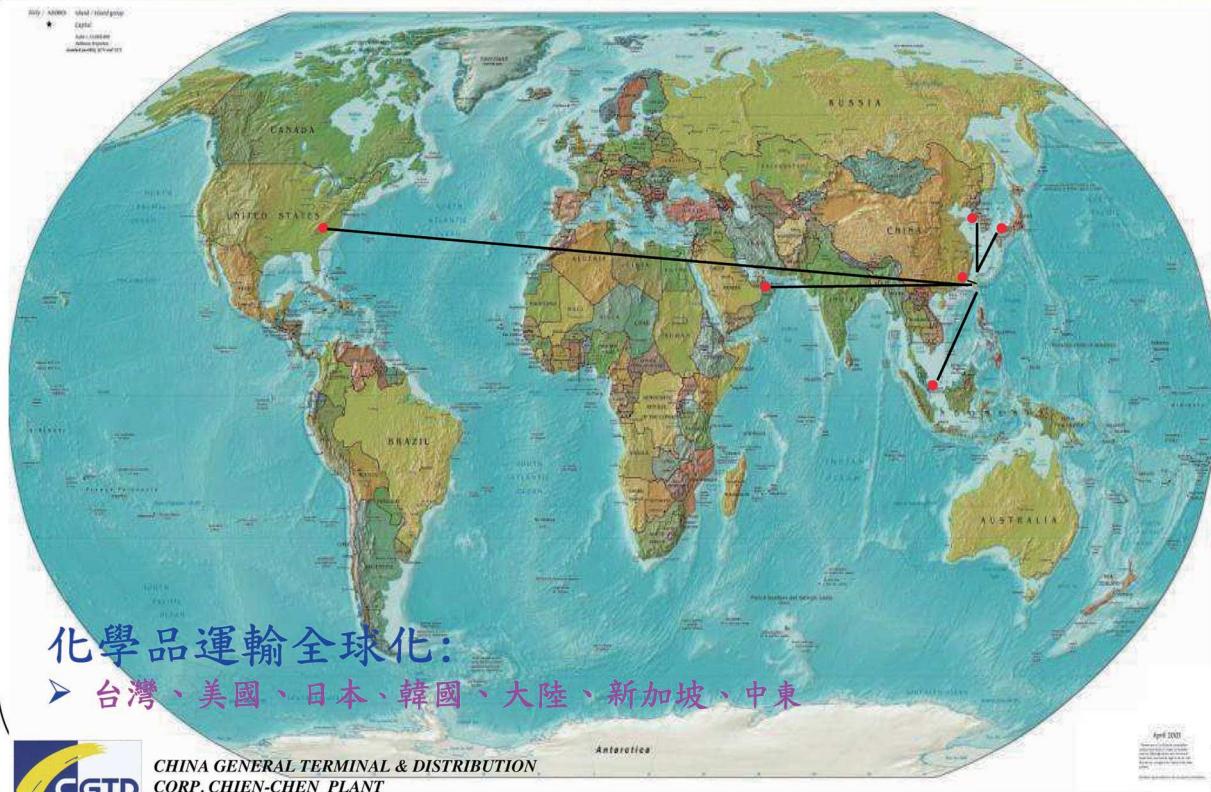


CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

4



1. 公司簡介



我們的榮耀



1. 公司簡介

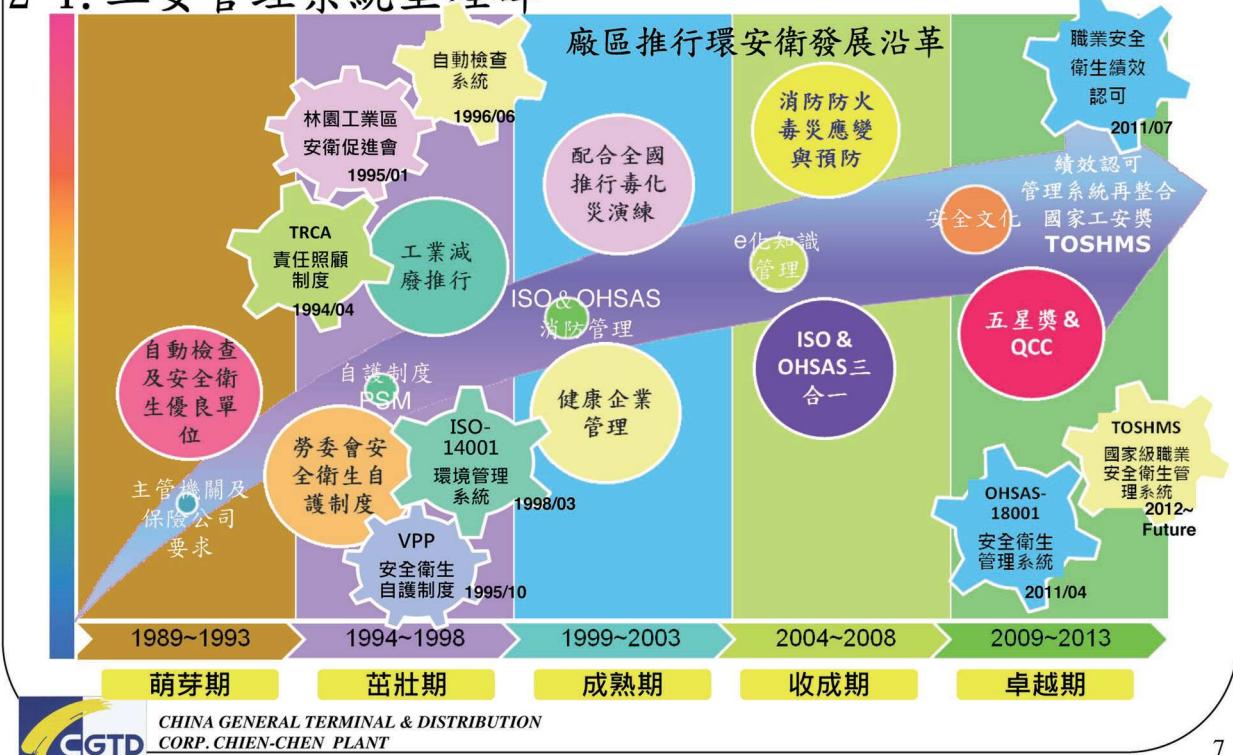
- 83.06.12 承辦行政院勞委會自護制度觀摩會。
84.10.02 獲得行政院勞委會自護制度一顆梅花獎勵。
85.06.18 獲得高雄市政府勞工安全衛生自動檢查優良管理單位。
85.09.11 獲得高雄市政府推行勞工安全衛生優良單位。
86.06.10 獲得行政院勞委會自護制度二顆梅花獎勵。
87.03.13 通過ISO-9001/14001二合一之認證。
88.10.02 獲得行政院勞委會自護制度三顆梅花獎勵。
89.04.24 獲得高雄市政府勞工安全衛生自動檢查優良管理單位。
90.04.20 通過ISO-9001/14001及OHSAS-18001三合一之認證。
91.04.10 獲得90高雄市政府推行勞工安全衛生優良單位。
91.10.18 獲得90全國推行勞工安全衛生優良管理單位。
91.11.13 獲得91高雄市消防局優良防火管理單位。
92.04.28 獲得行政院勞委會92-93自護制度管理單位。
92.07.09 獲得91高雄市政府推行勞工安全衛生優良單位。
92.11.07 獲得91全國推行勞工安全衛生優良管理單位。
93.05.11 通過ISO-9001/14001及OHSAS-18001三合一重新認證。
93.07.22 獲得92高雄市政府推行勞工安全衛生優良單位。
93.12.03 獲得92全國推行勞工安全衛生優良管理單位五星獎。
93.12.17 獲得行政院勞委會94-95自護制度管理單位。
94.01.15 獲得93高雄市消防局優良防火管理單位及人員。
94.11.25 因辦理高雄市94年度毒氣災應變演練獲頒高雄市環保局頒發之『功在環保獎狀』。
94.12.15 獲得高雄市政府衛生局頒發之推動無菸職場優良單位。
96.01.08 獲得96全國職業安全衛生管理制度優良管理單位。
96.03.02 獲得全國職業安全衛生管理制度優良單位。
96.05.09 通過ISO-9001/14001及OHSAS-18001三合一更新認證。
97.02.26 獲得行政院勞工委員會林園石化工業區安衛促進會連續三年零災害無損失工時單位。
98.04.25 獲得行政院勞工委員會推行10年無災害工時紀錄活動紀錄。
99.10.19 獲得環保局頒發『功在環保』獎。
99.11.19 獲得小港醫院頒發『健康企業』獎。
100.07.21 獲得行政院勞工委員會核可10年績效認可公司。



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

2. 企業整體安衛策略

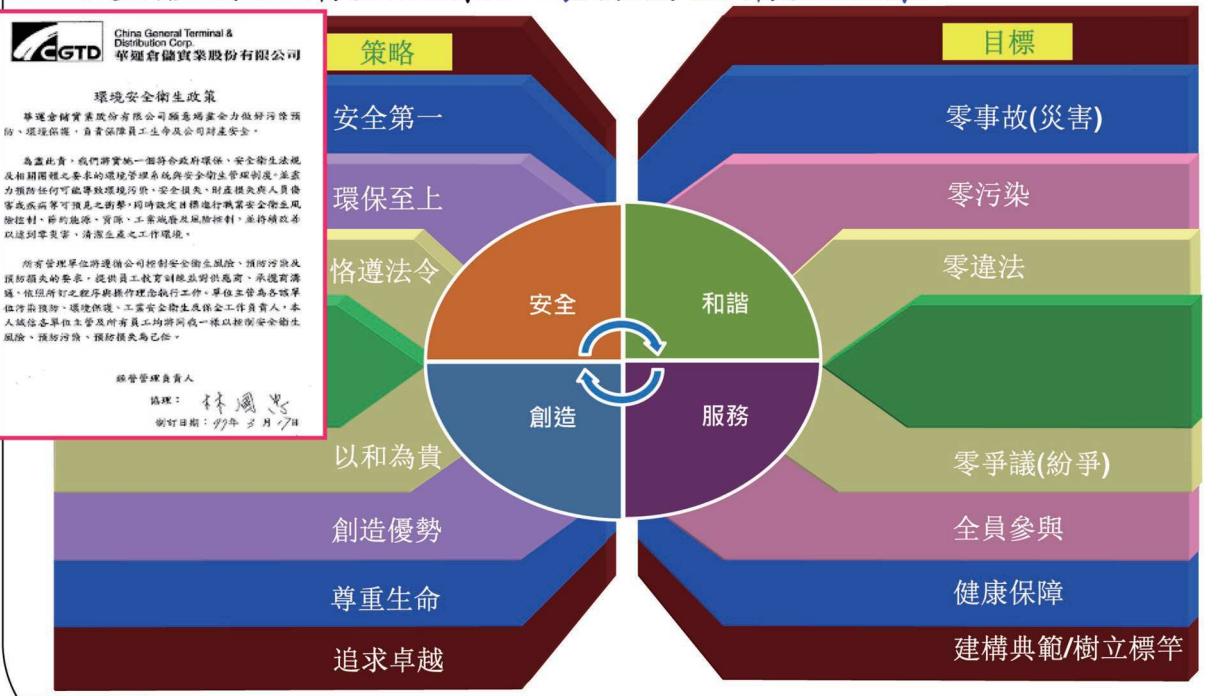
2-1. 工安管理系統里程碑



7

2. 企業整體安衛策略

2-2. 整體安全衛生政策：環保安全衛生政策



8



3. 安全衛生實施與運作

3-2. 勞工參與



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

11

3. 安全衛生實施與運作

3-3. 環安衛組織執行與規劃



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

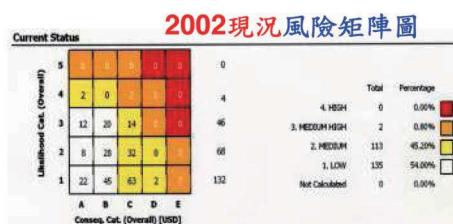
12



3. 安全衛生實施與運作

3-5. RBI檢測後風險計算評估分析結果

	Total	PERCENT
4.HIGH	0	0%
3.MEDIUM HIGH	2	0.8%
2.MEDIUM	113	45.20%
1.LOW	135	54.0%
4.HIGH	0	0.0%
3.MEDIUM HIGH	5	2.0%
2.MEDIUM	122	48.8%
1.LOW	123	49.2%
4.HIGH	0	0.0%
3.MEDIUM HIGH	2	0.8%
2.MEDIUM	112	44.8%
1.LOW	136	54.4%

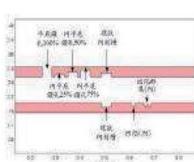
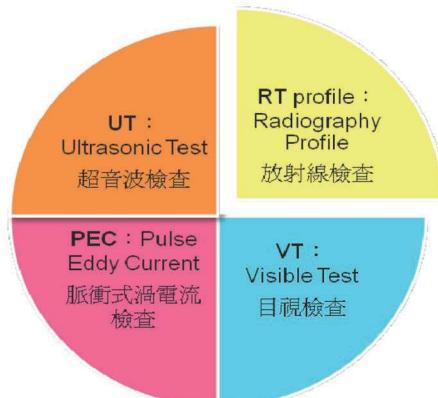


CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

15

3. 安全衛生實施與運作

3-5. RBI高風險設備檢測



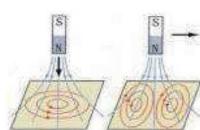
RL (剩餘壽命) $RL = (T - Ta) / C_R$ T = 檢查後最小厚度
 Ta = 設計壓力/溫度最小厚度 $C_R = \Delta T/Y$ 之年腐蝕率

最小允許厚度 : Line → ANSI B31.3

低溫儲槽 → API 650

Vessel → ASME VIII

剩餘壽命 → API 510、API 570



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

14



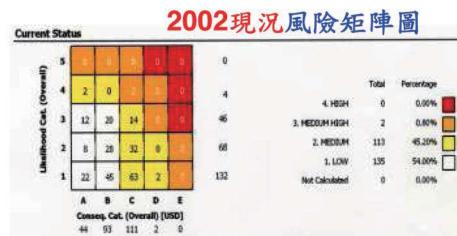
3. 安全衛生實施與運作

3-5. RBI檢測後風險計算評估分析結果

	Total	PERCENT
4.HIGH	0	0
3.MEDIUM HIGH	2	0.8%
2.MEDIUM	113	45.20%
1.LOW	135	54.0%
4.HIGH	0	0.0%
3.MEDIUM HIGH	5	2.0%
2.MEDIUM	122	48.8%
1.LOW	123	49.2%
4.HIGH	0	0.0%
3.MEDIUM HIGH	2	0.8%
2.MEDIUM	112	44.8%
1.LOW	136	54.4%



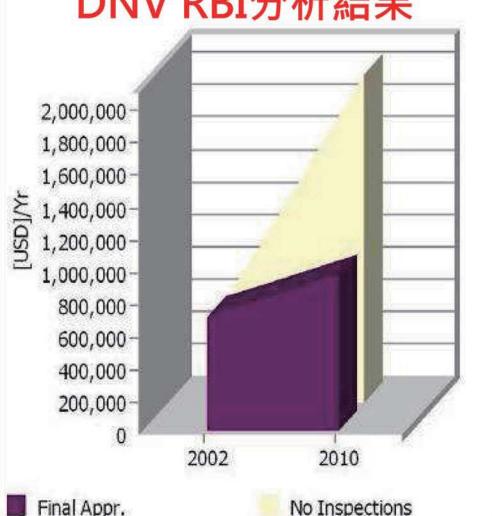
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

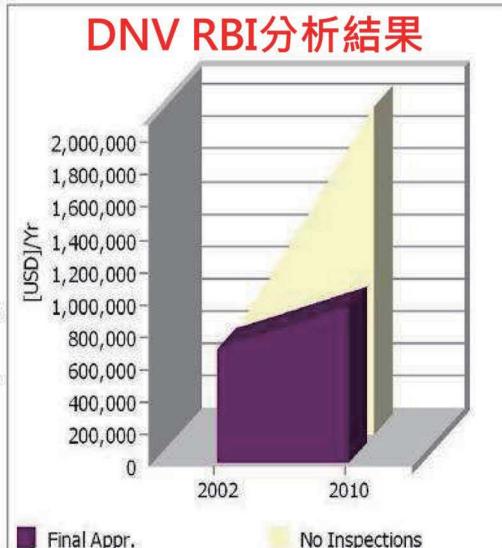


15

3. 安全衛生實施與運作

3-5. RBI檢測後風險計算評估分析結果

Effects on Risk		Risk Over Time		Risk Reduction	
[USD]/Yr		[USD]/Yr/Equipment		[USD]/Yr	
Decrease	2%				
Increase	65%				
No Change	33%				
2%項目風險遞減		DNV RBI分析結果			
65%風險遞增					
33%不變					
設備可靠度					
Avg. Equipment Reliability					
MTBF [week(s)]					
Before Inspection	8601				
After Inspection	15375				
設備平均可靠度由： 8601週增至15375週					



Before Inspection

2,022,841

After Inspection

財務風險降至 958,227

Risk Reduction by
53%

Equipment Count

Rotating	0
Pipe	208
Furnace Tubes	0
Exchanger	30
Vessel	12
Column	0



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

16

3. 安全衛生實施與運作

3-6. 管線預防保養執行作業



Support處管群锈蝕



全面實施除锈及測厚



全面實施精蠟帶包覆



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

17

3. 安全衛生實施與運作

3-7. 關鍵性設備篩選



MI等級評估表					
SHEETNO : EE-2					
設備編號	E-102-1	名稱	Ethylen gas heater	使用地點	乙烯製氫區
Fluid	乙烷	Temp.	效用：175-175°C 管徑：0.40°C	容積	壓力：50.5 Kg/cm²G 容積：7 Kg/cm²G
重要度評分					
評 分	<input type="checkbox"/> 重要安		<input checked="" type="checkbox"/> 欬重安		<input type="checkbox"/> 普通
分	給分	得分	給分	得分	給分
說明					
A. 安全性：設備被濫用，將發生下列何種狀況。					
1. 對操作人員之健康及安全沒有傷害危險。 0 2. 對操作人員之健康及安全有輕微程度之危險。 1 V 3. 對操作人員之健康及安全有中等程度之危險。 2 4. 對操作人員之健康及安全有嚴重程度之危險。 3 5. 對操作人員之健康及安全有極端程度之危險。 4					
B. 流動特性：一旦設備洩漏，對操作員之何種程度之影響。					
1. 完全無害。 0 2. 在正常運轉時，不具有危害。 1 3. 低等程度之危害（指毒性、壓力或溫度之危害而言）。 2 V 4. 中等程度之危害（指毒性、壓力或溫度之危害而言）。 3 5. 高等程度之危害（指毒性、壓力或溫度之危害而言）。 4					
C. 操作重要性：設備被濫用，將發生下列何種狀況。					
1. 對操作行動影響。 0 2. 可能導致火灾、並將危險之設備導致損壞而不考慮周圍影響。 1 V 3. 會減少操作效率，但不會造成工作障礙。 2 4. 如將設備之效能更換或停機維修，會使工廠產生某種程度之損失。 3 5. 對工廠營運之危害有非常嚴重之影響。 4					
附註：					
1. 每一單項之得分加為“4”即列為重要設備。 2. 每一單項之得分加為“3”即列為次要設備。 3. 每一單項之得分加為“2”即列為次要設備。 4. 每一單項之得分加為“1”即列為普通設備。					
廠長： 張振峰 訂稿課：謝振男、陳俊宇 工務課：謝孔明、柯茂暉 安環課：謝謹盈					

CW74-0125-G1-2R

關鍵性設備登錄表

SHEET NO.	登錄日期	設備編號	設備重要等級				備註
			標準安	重安	次重安	普通	
QE-1	100.02.14	G-1001	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善及添置
EB-1	100.02.14	GCB-1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	檢驗完畢
EB-2	100.02.14	GCB-2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善完成
EB-3	100.02.14	DS-1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善完成
EB-4	100.02.14	DS-2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善完成
EB-5	100.02.14	ACB	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善完成
EB-6	100.02.14	ATS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	改善完成
EB-7	100.02.14	TR-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	檢驗完成
EB-8	100.02.14	TR-2	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
EB-9	100.02.14	TR-3	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
EB-10	100.02.14	TR-4	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

廠長： 林國忠 MI評估人員： 謝孔明、謝振男、謝建國、張振峰、柯茂暉、陳俊宇
CW74-0125-G2-R



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

18



3. 安全衛生實施與運作

3-8. 預知作業: 振動頻譜量測(每年2次)

冊 號	檢查設備 作業名稱	檢 查 期 間	檢 查 人 員	檢 查 時 程												備 註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
50	重要設備頻譜量測(年度)	年		■■■			■■■			■■■						

振動分析量測示意圖

設備名稱: K-101A COMPRESSOR

設備簡圖與量測位置:

量測示意圖:

振動分析檢測報告

K-101A 檢査機器位置及量測時間 (mm/sec RMS)

位置	日期	時間	量測點	結果
MO - Horizontal	2009-10-12	2010-7-9	MO - Horizontal	0.668
MO - Vertical			MO - Vertical	0.644
MO - Axial			MO - Axial	1.198
MI - Horizontal			MI - Horizontal	2.849
MI - Vertical			MI - Vertical	2.484
MI - Axial			MI - Axial	2.922
PI - Horizontal			PI - Horizontal	0.945
PI - Vertical			PI - Vertical	0.943
PO - Horizontal			PO - Horizontal	0.877
PO - Vertical			PO - Vertical	1.076
PO - Axial			PO - Axial	1.438

K-101A 檢査機器位置及量測時間 (mm/sec RMS)

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

19

3. 安全衛生實施與運作

3-8. 預知作業: 紅外線量測(每年2次)

冊 號	檢查設備 作業名稱	檢 查 期 間	檢 查 人 員	檢 查 時 程												備 註
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
51	紅外線熱影像檢測(年度)	年		■			■■			■■						

紅外線熱影像報告

臺灣合聯公司前總經理: 劉於鈞總經理 2011/10/18
檢測單位: 嘉連合聯實業有限公司
受檢單位: 新加坡合聯實業有限公司
檢測日期: 2010-09-16 大氣溫度: 20.7
檢測時間: 10:00:47 測量範圍: 0.65
檢測範圍: 14:20 測量範圍: 1.5~2.5
檢測人: 1.5~2.5 測量範圍: 1.5~2.5

紅外線熱影像及對照圖

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

20

3. 安全衛生實施與運作

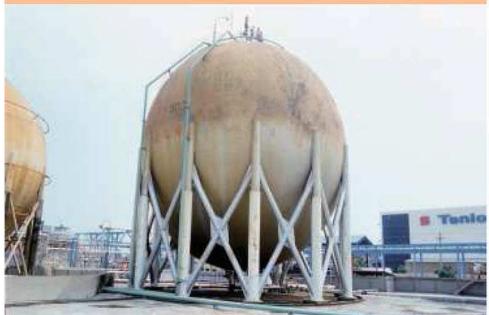
3-9. 化學品管理：儲槽改善

本消防灑水系統之規劃設計及施工均獲FMI認可：

- 灑水密度 $10.2\text{L}/\text{min}/\text{m}^2$ (法規 $8\text{L}/\text{min}/\text{m}^2$)
- 採獨立支撑管線不與槽體接觸
- 現場施工均未動火作業



儲槽原無消防灑水裝置



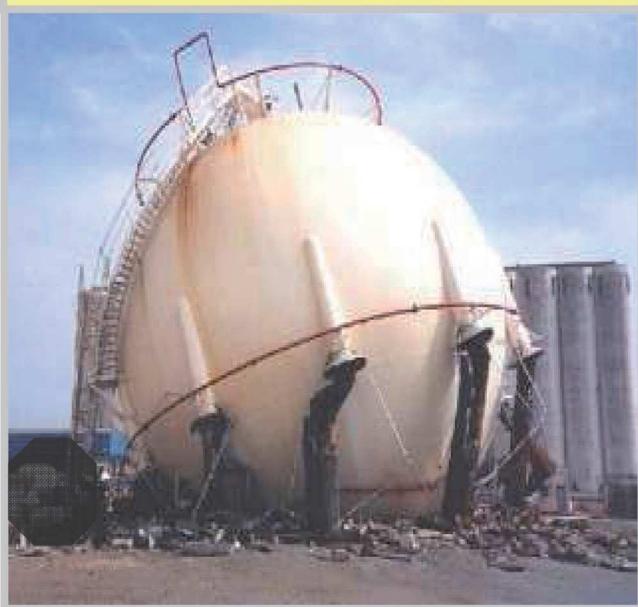
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

21

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：儲槽改善

他廠儲槽照片案例



改善前單管壓力計

改善後警報接至控制室

增設雷達波液位計



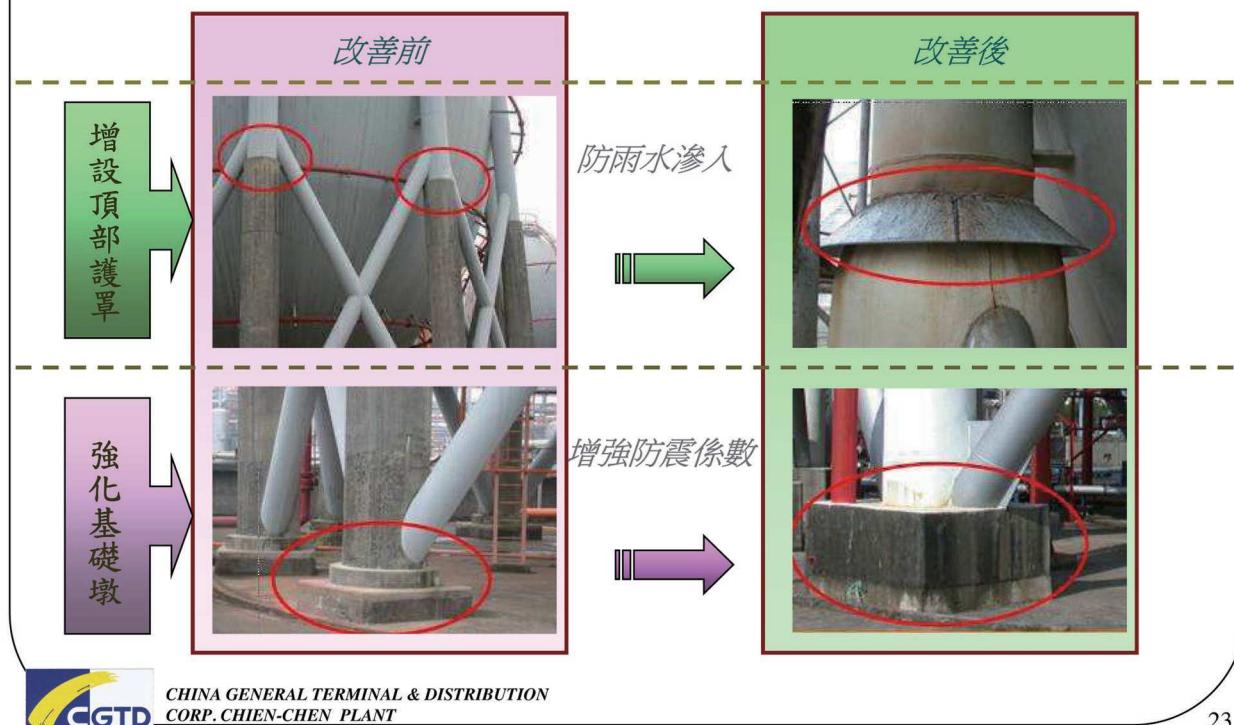
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

22



3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：儲槽改善



23

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：管線改善



24

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：管架改善

管架防火防震強化

改善前

改善後

RC防火被覆管架

CHINA GENERAL T
CORP. CHIEN-CHE

25

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：洩漏預防

硬體	控制室正壓及洩漏警報系統	超大防液堤	管線U型夾使用精蠟帶、法蘭使用柏油防蝕膠帶	固定式瓦斯偵測器	緊急遮斷閥	環廠管架RC防火、防震及防撞墩改善
軟體	每月偵測器校正	電腦螢幕偵測監控	每月VOC檢測	每月設備及管線測厚	碼頭環廠監視	添購有效的手提偵測器

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

26

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：管架改善

管架
防火
防震強化

改善前



改善後

RC
防火
被覆管架



95-9-15



CHINA GENERAL TERMINAL &
DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

25

3. 安全衛生實施與運作

3-9. 化學品管理：洩漏預防

硬體



控制室正壓
及洩漏警報
系統



超大防液堤



管線U型夾使
用精蠟帶、
法蘭使用柏
油防蝕膠帶



固定式
瓦斯偵測器



緊急遮斷閥

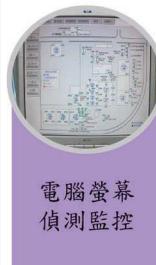


環廠管架RC
防火、防震
及防撞墩改
善

軟體



每月
偵測器校正



電腦螢幕
偵測監控



每月
VOC檢測



每月
設備及管線
測厚



碼頭
環廠監視



添購有效的
手提偵測器



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

26

3. 安全衛生實施與運作

3-10. 緊急應變：作業流程

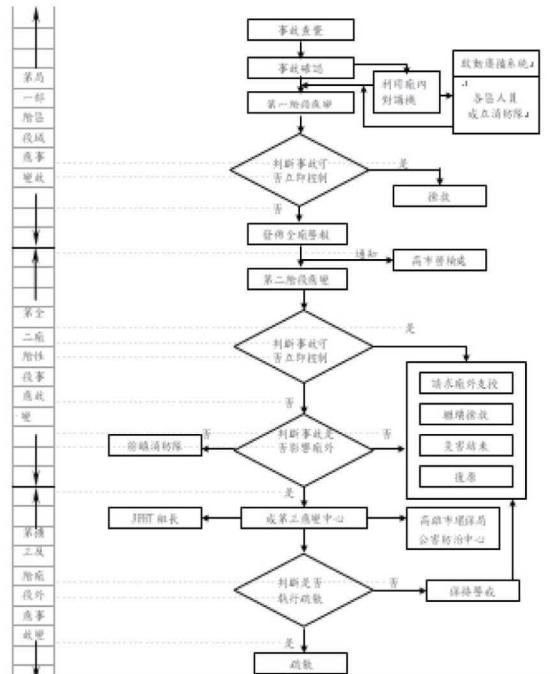
第一階段應變



第二階段應變



第三階段應變



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

27

3. 安全衛生實施與運作

3-10. 緊急應變：剪影



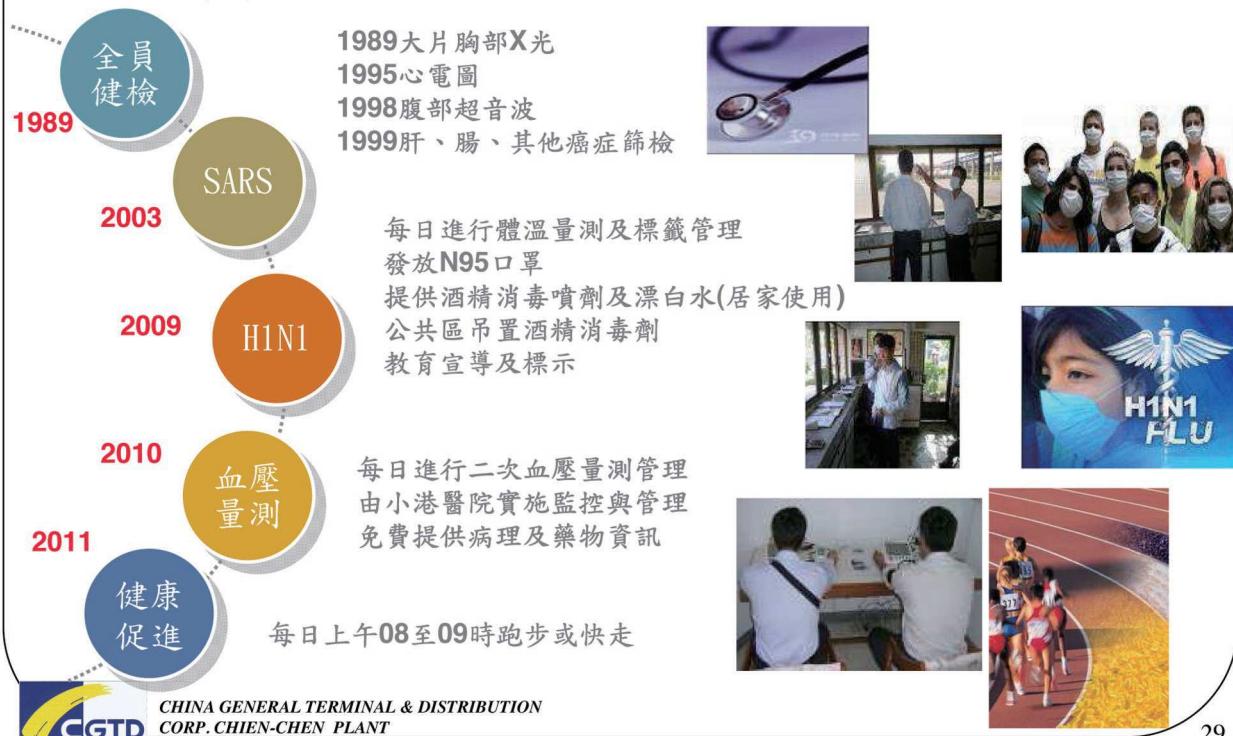
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

28



3. 安全衛生實施與運作

3-11. 健康管理：歷程



29

3. 安全衛生實施與運作

3-11. 健康管理：健康促進



30

3. 安全衛生實施與運作

3-11. 健康管理：無菸職場

室內三人以上工作場所
及室內公共場所全面禁菸

94年12月15
本廠榮獲衛生局頒發
無菸職場熱心推動獎

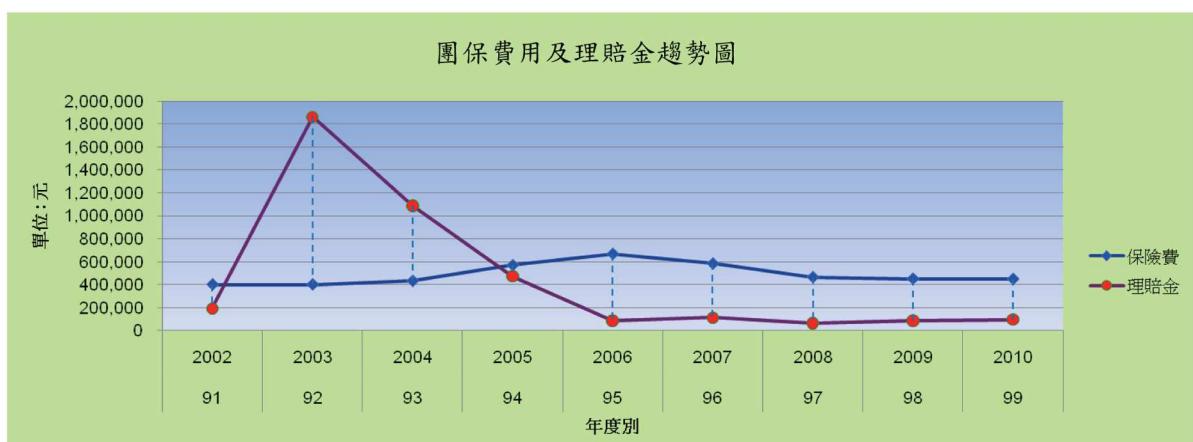
98年01月23日通過菸害防治法，
本廠於各出入口處標示禁菸標示，
現今仍持續宣導與推行

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

31

3. 安全衛生實施與運作

3-11. 健康管理：團體保險



	91	92	93	94	95	96	97	98	99
	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010
團保費用	400,271	400,439	431,466	569,807	669,138	583,444	464,103	450,947	448,240
團保理賠金	192,436	1,861,112	1,088,500	473,957	85,500	111,539	62,026	84,970	96,453

單位：元
單位：元

資料來源：怡安班陶氏保險經紀人(股)公司

32



3. 安全衛生實施與運作

3-12. 教育訓練(統計)



場別	年度	90年	91年	92年	93年	94年	95年	96年	97年	98年	99年
訓練場次		64	108	88	138	110	114	118	90	56	93
內訓		23	28	19	32	41	23	31	25	23	47
外訓		41	80	69	106	69	91	87	65	33	46
訓練總人次		368	501	392	396	443	470	465	220	210	400
訓練總時數		2,140	2,133	1,610	2,486	2,250	2,405	1,907	1,516	1,343	1,467
訓練費用		170,000	57,000	138,000	175,000	139,000	136,000	80,520	97,400	87,822	107,400



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

33

3. 安全衛生實施與運作

3-13. 知識管理



乙烯儲槽延長開放檢查方案



高壓儲槽安環改善實務



化學品槽區雷擊防護措施



丁二烯儲存系統改善



槽區防震實務



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

34



4. 查核與績效

4-1. 保險公司高度評價

Feb 20, 1995
Factory Mutual International

May 28, 1993
Richard Oliver

Sep. 18, 2007
Willis

March 15, 1996
Arkwright

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

35

4. 查核與績效

RICHARD OLIVER

28 May 1993

Dear Sir,
Re: LOSS PREVENTION REPORTS

Mr Chuck Lin,
China General Terminal & Distribution Corporation
No. 3, Chien Chi Street
Chien Chi
Kaohsiung, Taiwan
Republic of China

Please find attached the Executive Summary and Loss Prevention Reports prepared by Factory Mutual Engineers following their last inspection carried out at this site:

(1) CGTDC Terminal Plant

Copies of these reports have been provided to the respective site management for review and comment. Kindly be advised that a Risk Management Meeting will be held next week (June 7th to 11th) to discuss these recommendations with the site personnel in greater details. The Response Summary will be provided to you at a later date.

I trust that this subject matter is self-explanatory, but should clarification of any points be required, please do not hesitate to contact me.

Yours faithfully,

Gary Lai P. N.

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP.
CHIEN CHEN, KAOHSIUNG, TAIWAN

FORM NO: 50601004
FM INDEK: CH 0118

EXECUTIVE SUMMARY

This tank farm facility is the main storage and distribution center for the raw materials to the CGPC and TAITA plants in Taiwan

The facility is well arranged and extensive fire protection systems have been completed. Further improvements are in progress.

A high interest in loss prevention is evident throughout and overall this site is considered a good non-HFR facility which could reach HPR status at little expenditure.

CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

36



4. 查核與績效

Factory Mutual International
A.R.B.N. 007 502 829

Loss Prevention Report

CHINA GENERAL TERMINAL AND DISTRIBUTION GROUP
Plant 1
Chien Chi Street
Kaohsiung
Taiwan

CONFERENCE WITH
Mr K Lin, Plant Manager
On 20 February 1995

REPORT BY	INDEX	ACCOUNT
K Jungling	CH 0118	2-14448

SUMMARY

Management have demonstrated a high regard for loss prevention by addressing many of the outstanding recommendations.

It is anticipated that within the next twelve months this plant may qualify as a highly protected risk. **H.P.R**

CGTD CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

37

4. 查核與績效

ARKWRIGHT

Boiler & Machinery Loss Prevention Report

Name: CHINA GENERAL TERMINAL AND DISTRIBUTION GROUP
Plant 1
Chien Chi Street
Kaohsiung
Taiwan

Date: 15 March 1996

Conference with: K.C. Lin, Plant Manager *K. C. Lin 3/16*

Survey By: Scott M. Setje
ARKWRIGHT MUTUAL INSURANCE COMPANY

Index No. CH 0118 Account No. 2-14448

SUMMARY

Management is demonstrating a very progressive and determined attitude to improve the plant operations. This is best exemplified by the introduction of a Process Safety Management program. This program will be very comprehensive and should improve loss prevention as a benefit of the implementation and execution of the program. The program is well established.

The visit found the location in excellent condition and a high level of maintenance was evident by the excellent condition of the equipment.

CGTD CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

38

4. 查核與績效

Survey Report

Draft for Client Review



China General Terminal & Distribution Corporation
No 1, Chien Chi Street, Kaohsiung, Taiwan

18 September 2007

Draft - For Client Review

Summary

For personnel, there are approximately 55 formal employees in the plant operating on 24-hr and 7 days per week. Housekeeping and maintenance of piping, equipment and storage tanks are generally good. Yard hydrants, water & foam monitors, and water spray systems are well prepared for the storage of flammable chemicals. Emergency response plans for fire hazard were shown and developed based on detail risk assessment. Besides, safety regulations, such as hot work permit and contractor management are implemented and documented.

The plant has very good loss records with no insurance claims at least for the past 7 years. Loss estimates have been evaluated for various scenarios and these are summarised below. Further details are provided in the appropriate section of this report.

The main exposures from natural perils are earthquakes and typhoons. China General Terminal & Distribution Corporation is located in Chien Chen Industrial Complex, and approximately 8 km from the Kaohsiung International Airport. Total land area of the plant is about 4.5 hectares. According to the Munich Reinsurance's standard of natural hazards, the scale for earthquake is MM VII and for tropical storm is SS 4 (210–249 km/h) in Kaohsiung Area. Probability of serious earthquake in the area is lower than the other areas in Taiwan. For flooding exposure, there are few losses of flooding experiences during the typhoon seasons in the industrial complex. The buildings and structures were designed in accordance with the local building codes and there were no past major losses caused by these natural perils. The exposures from natural perils are rated moderate.

Fire and explosion are significant risks in the plant. The chemicals stored in the plant present either gaseous state or liquid state, which are the combustibles more easily to be ignited. CGTDC has invested much cost to establish the related safety protection such as construction material selection, leakage detection, ignition elimination, fire detection, fire extinguishing and control, and secondary containment and drainage. Furthermore, regular inspection

Willis



CHINA GE.
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

39

4. 查核與績效

4-2. 績效指標

主動式指標

被動式指標

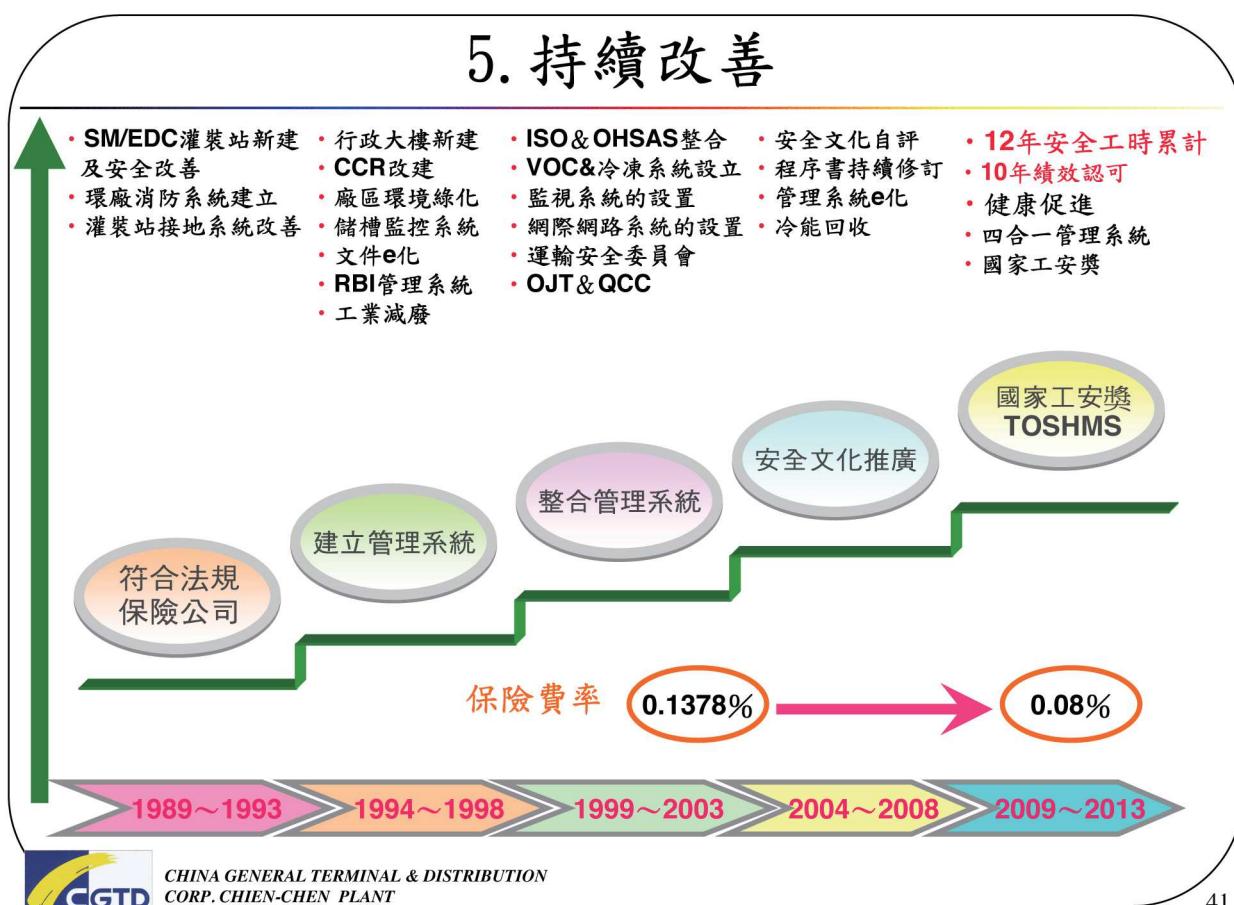


CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

40

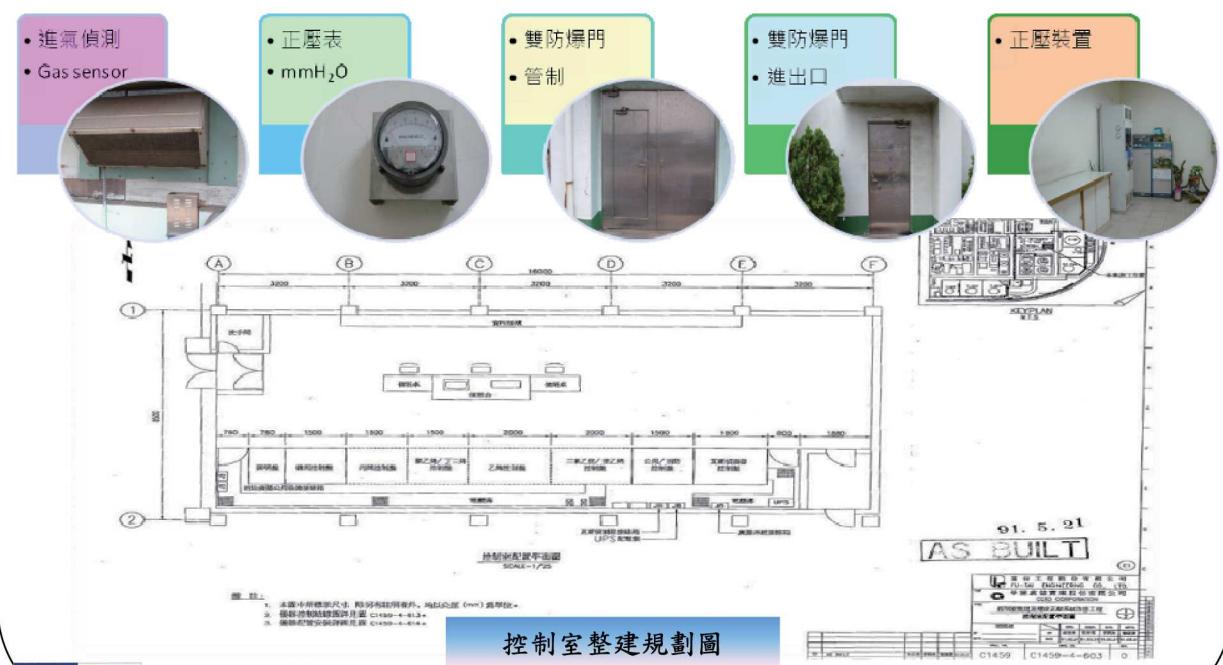


5. 持續改善



6. 特殊實績

6-1. 控制室正壓工程改善



 CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

6. 特殊實績

6-2. 第四船渠航行安全改善工程

※近年來乙烯化學船大型化趨勢

CLIPPER HELEN : 13,893GRT



CLIPPER HEBE : 13,893GRT



CLIPPER VIKING : 10,893GRT



SIGLOO ESPOO : 10,105GRT



2011/CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

43

第四船渠浚深工作範圍

6/24/10

浚深完成
計施工28日

第四船渠

#29 Wharf

#25 Wharf

#28 Wharf

#27 Wharf



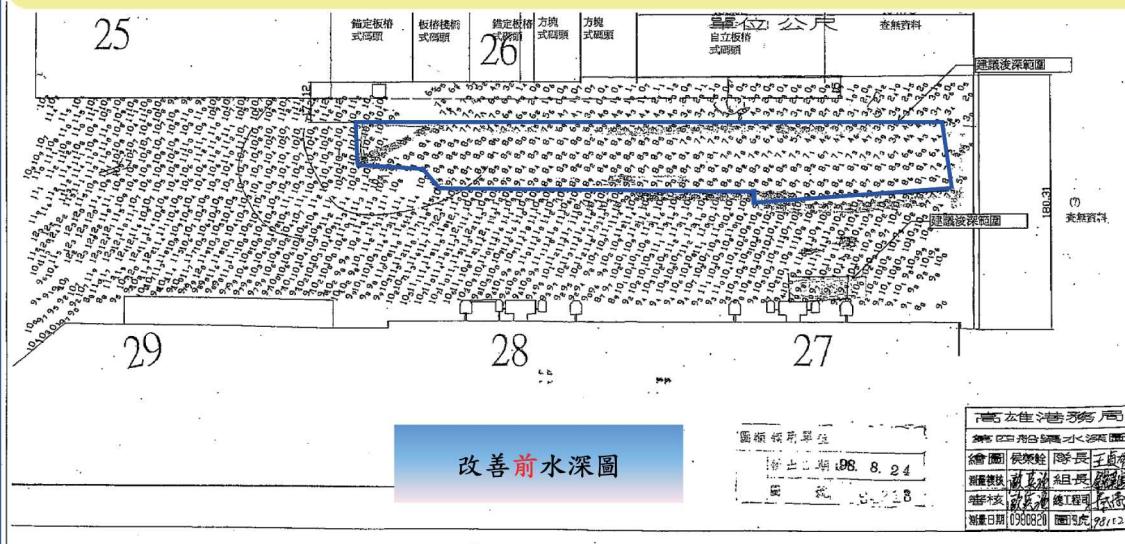
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

44



改善前

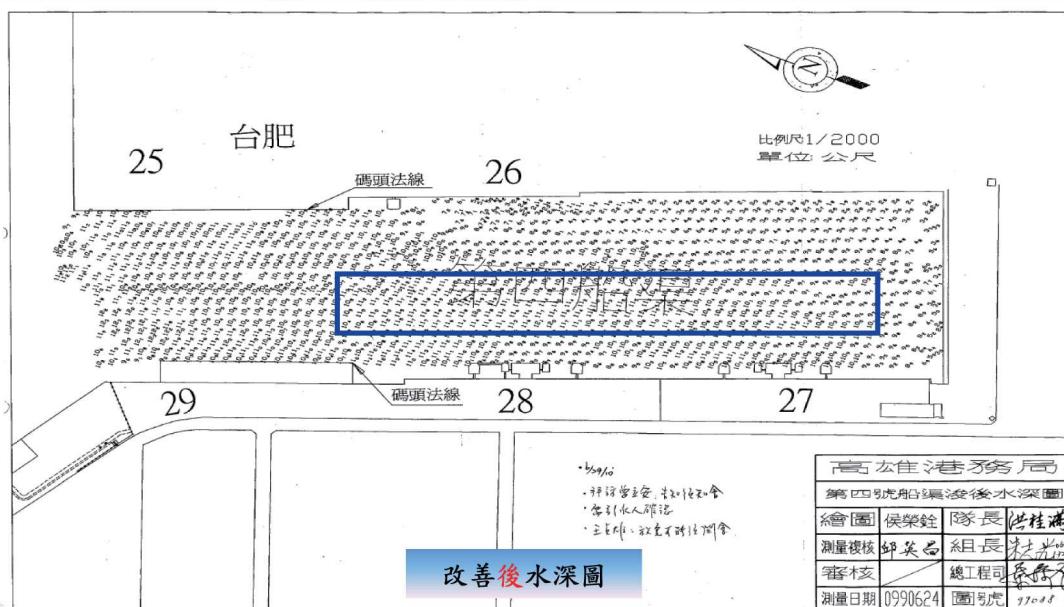
- 泥沙淤積至-6 ~ -9M(設計水深-10 ~ -10.5M)
- 突破困難點安全坡度由1:10確認為1:5



45

改善後

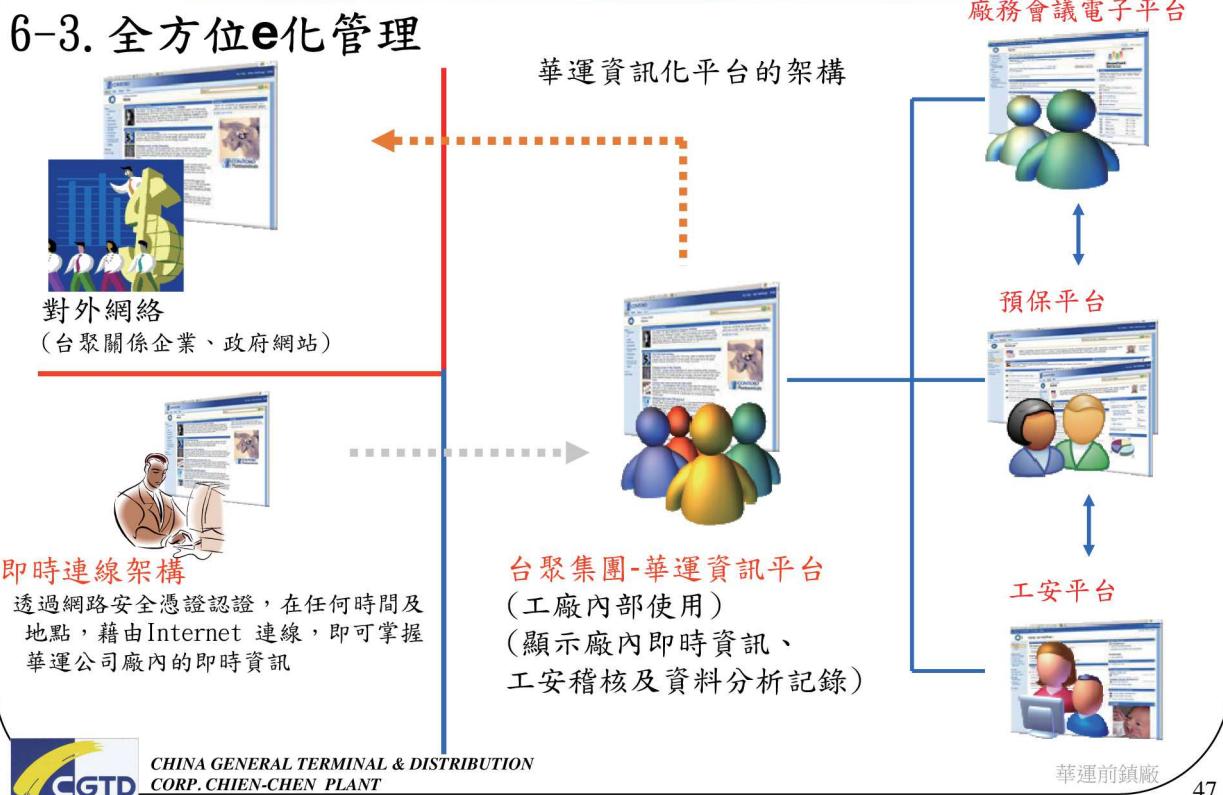
- 第四船渠回復設計水深-10 ~ -10.5M之安全吃水限制
- 嘉惠鄰近石化業者(#25/27/28/29): 台肥、台塑、奇美、勝一、宜昇等公司。



46

6. 特殊實績

6-3. 全方位e化管理



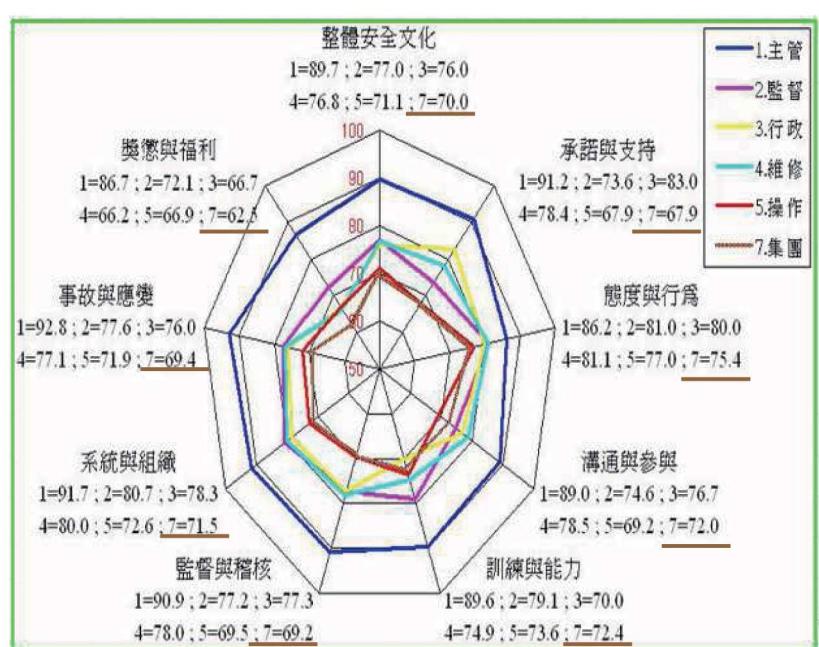
47

6. 特殊實績

6-4. 安全文化自我評估：結果

安全文化剖析

- 態度行為與事故應變構面，較具一致性認知
- 承諾支持、溝通參與、監督稽核、系統組織構面，各階層認知差異性大
- 獎懲福利構面，對維修與操作階層呈現較不滿意狀態
- 基層操作階層對系統與組織構面，仍無法符合其要求期望
- 主管與基層感受度認知差異大



6. 特殊實績

6-5. 船泊ERC裝置

船ERC裝置：

船泊在遇海嘯或脫纜時，卸料臂將會啟動安全裝置，與船舶脫離並切斷雙邊卸料閥



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT



49

6. 特殊實績

6-6. 槽區防震

地震警報：

- 地震警報器設置於控制室
- 一只4級，另一只5級
- 控制室將依警報及控制面板判定應變措施



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

50

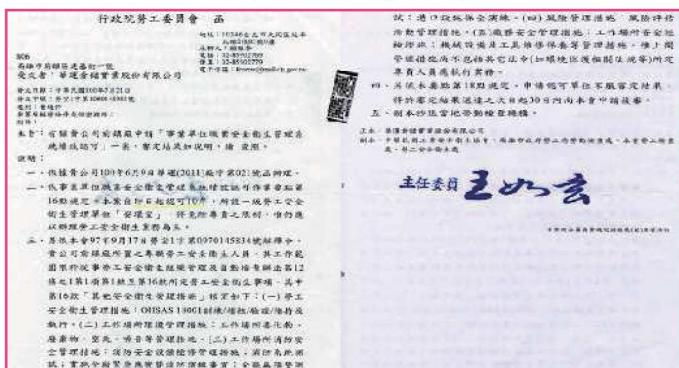
6. 特殊實績

6-7. 五星獎與績效認可

五星獎(93年)



10年績效認可(100年)



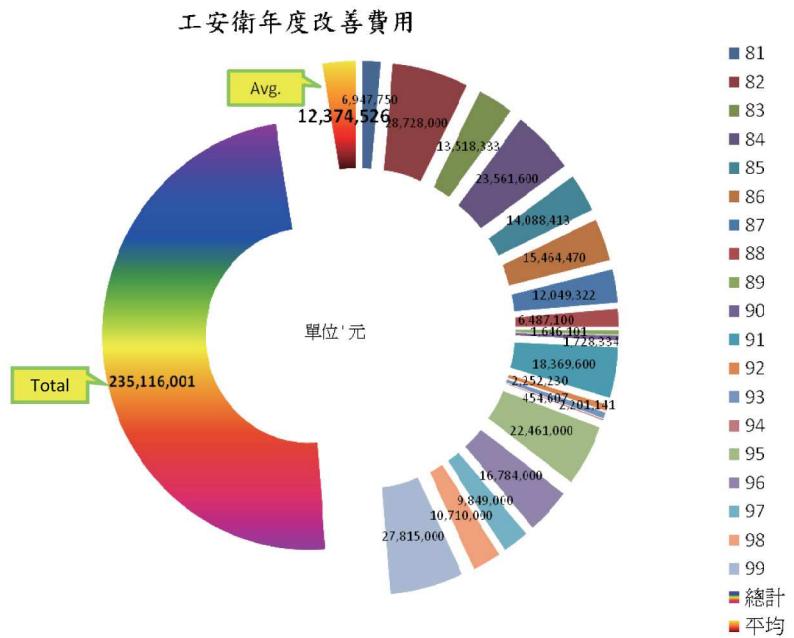
CGTD CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

51

7. 其它

7-1. 歷年工安改善費用

年度	改善件數	費用
81	18	6,947,750
82	13	28,728,000
83	22	13,518,333
84	28	23,561,600
85	23	14,088,413
86	25	15,464,470
87	94	12,049,322
88	82	6,487,100
89	37	1,646,101
90	46	1,728,334
91	36	18,369,600
92	56	2,252,230
93	52	2,201,141
94	26	454,607
95	25	22,461,000
96	19	16,784,000
97	22	9,849,000
98	19	10,710,000
99	21	27,815,000
總計	664	235,116,001
平均	35	12,374,526



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION CORP. CHIEN-CHEN PLANT

52



7. 其它

7-2. 企業形象：社會回饋

● 高雄市燈會贊助

● 高雄市國是會議

● 921震災員工&公司捐贈

● 88風災員工&公司捐贈

● 高雄市公務員人力發展支援

● 高雄港污染清污協助

● 高雄市毒災應變協辦

● 公路毒化物洩漏應變協助



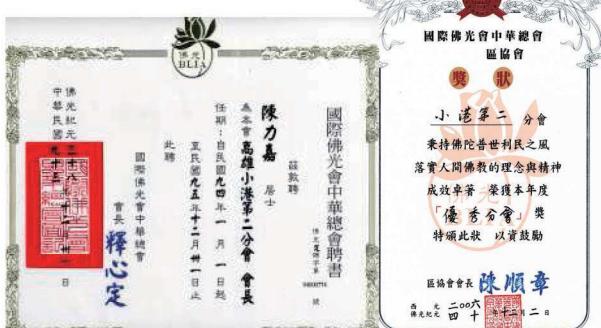
CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT



53

7. 其它

7-3. 企業形象：志工群



CHINA GENERAL TERMINAL & DISTRIBUTION
CORP. CHIEN-CHEN PLANT

54

