

某公司發生勞工遭鋼捲片撞擊死亡災害案例

一、行業種類：鋼鐵軋延及擠型業(2413)

二、災害類型：物體飛落(04)

三、媒介物：金屬材料(521, 鋼捲片)

四、罹災情形：死亡1人

五、災害發生經過：

108年1月3日13時26分許，○○公司派遣勞工王○○至○○鋼鐵股份有限公司4號管車解捲機入料區從事打包鋼帶移除作業時，突然間鋼捲片滑動並解壓，解壓後之鋼捲片擊中王員，與王員協同作業之○○鋼鐵股份有限公司勞工謝○○聽到砰一聲巨響後，轉身查看，發現王員已側躺在該區之鋼捲旁，謝員立即連繫蘇○○股長，並撥打119救護車將王員送至○○醫院急救，王員於當日13時58分不治死亡。

六、災害原因分析：

(一) 直接原因：罹災者作業中遭鋼捲片撞擊胸部，致肋骨骨折，引起呼吸性休克死亡。

(二) 間接原因：

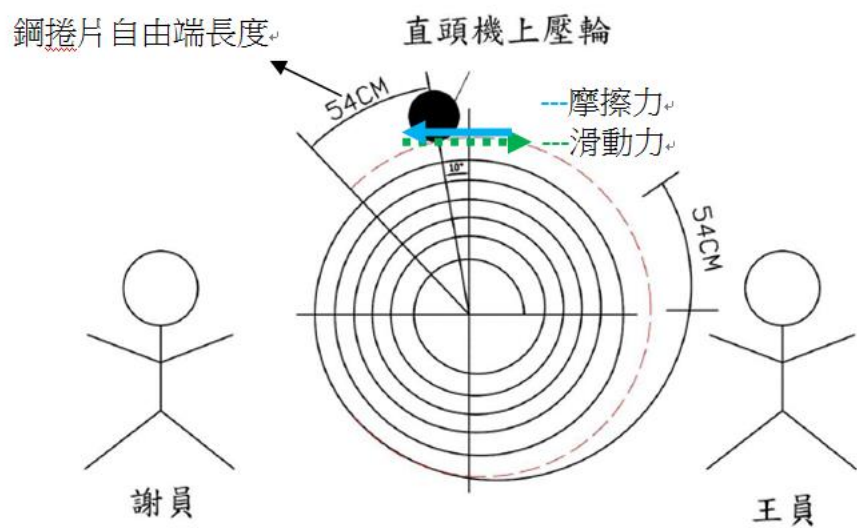
不安全狀況：固定鋼捲之直頭機上壓輪因磨耗而摩擦係數折減，致防止鋼捲片滑動之摩擦力不足。

(三) 基本原因：未辨識直頭機上壓輪磨耗，致摩擦力折減，及鋼捲片自由長度不足，致滑動力增加所造成之危害，並採適當控制措施。

七、災害防止對策：

1. 雇主對於工作場所有物體飛落之虞者，應設置防止物體飛落之設備，並供給安全帽等防護具，使勞工戴用。(職業安全衛生設施規則第238條暨職業安全衛生法第6條第1項)。
2. 雇主應依其事業單位之規模、性質，訂定職業安全衛生管理計畫，要求各級主管及負責指揮、監督之有關人員執行；……。(職業安全衛生管理辦法第12條之1第1項暨職業安全衛生法第23條第1項)

八、現場示意圖或照片：



照片：災害發生時，王員、謝員及鋼捲之相對位置圖